

Alumni SA atelier de chromage dur		Tel : 021.637.02.20 Courriel : alumni@firstindustries.ch			
Planage		Dimensions maximales utiles			
		long.	x	larg.	x hauteur
Planeuse Camut mini 9		900	x	300	x 400
Rectifiage		Ø mm	Ø intérieur en mm	long.	
Centerless en enfilade	de 3 à 18 mm	--		6000	
Centerless en enfilade	de 3 à 45 mm	--		3000	
Centerless pièce à pièce	de 3 à 70 mm				
Intérieur	500 mm	10 à 200	1000	90°	
Rectifiage entre-pointes + polissage		Distance entre-pointes	Ø Max.	Conicité	
Kellenberger	1'000	340	10°		
Kellenberger CNC	1'500	340	7°		
Fortuna	2'000	320	5°		
Schmalz	3'300	450	3°		
Tour à polir	4'000	600	-		
Traitement de surface électrolytique y compris décapage		Epaisseur en µm	Dureté en Vickers	Dimensions maximales utiles	
				long.	x larg. x hauteur
Chromage de décoration (brillant, mat, satiné)	de 3 à 50 µm			2'400	x 650 x 1'000
Chromage de protection (conserve l'état de surface d'origine)	de 3 à 50 µm			2'400	x 650 x 1'000
Chromage dur	Epaisseur selon demande	900 à 1'000		1'500	x 1'200 x 4'000
				2'000	x 800 x 2'700
				1'600	x 800 x 2'850
				1'600	x 800 x 1'700
Cuivrage	de 1 à 30 µm			2'000	x 480 x 600
Décapage cuivre	-			900	x 480 x 1800
Anodisation aluminium - Eloxage (naturel, dur, noir)	de 1 à 120 µm	380 à 450		2'500	x 400 x 1'400
Electro polissage Inox	-	-		2'300	x 400 x 800
Nickelage chimique	de 1 à 50 µm	500 à 600		1'800	x 700 x 980
Nickelage brillant	de 1 à 30 µm			2'500	x 480 x 1'700
Nickelage mat & satiné	de 1 à 30 µm			2'500	x 480 x 1700
Noircissage	Max 1 µm			2'750	x 580 x 1'000
Passivation Inox	--			800	x 700 x 1800
Phosphatation au Zn	de 1 à 10 µm selon matière			800	x 600 x 1150
Zingage électrolytique (passivation noire, verte, jaune et bleue) petite pièces > 5mm	de 1 à 30 µm			2'500	x 480 x 1700
				passivation en 2 x	

Traitement manuel

Durox fonderie de précision SA

Tel : 021.706.14.30

Courriel : durox@firstindustries.ch

Fonderie de précision à la cire perdue	Ep.	Poids	Dimensions utiles			
			long.	x	larg.	x hauteur
Capacité de fonte, selon alliage (min)	0.8	1 kg	10	x	5	x 0.8
Capacité de fonte, selon alliage (max)	180	20 kg	350	x	200	x 180
Prototypage rapide (Imprimante 3D cire -> acier)			150	x	150	x 100

Fam - Fabrique d'articles en métal SA

Tel : 021.706.14.31

Courriel : fam@firstindustries.ch

Estampage	Ø mm	Dimensions maximales utiles		
		long.	ép.	puissance
Emboutissage (déformation matière)			4	60 t
Estampage (découpe)			3	12 à 125 t
Extrusion d'aluminium et d'étain pour tube	16 - 48	120	4/10 ^{ème}	

First thermolaquage et peintures industrielles SA

Tel : 021.634.23.33

Courriel : ftpi@firstindustries.ch

Peinture, thermolaquage et sablage	Epaisseur en µm	Couleurs référence	Dimensions utiles			
			long.	x	larg.	x hauteur
Peinture liquide base solvant ou acqueuse poids maxi 400 kg	40 à 100 µm	RAL, NCS	4'000	x	1'500	x 1'200
Thermolaquage général poids maxi 1'000 kg	80 à 120 µm	RAL, NCS IGP	4'000	x	1'700	x 1'200
Thermolaquage de profils	80 à 120 µm	RAL, NCS IGP	7'000			
Sablage (Corindon brun 88 - 125 µm)			4'000	x	1700	x 1'500
Sablage (Corindon brun 595 - 841 µm)			4'000	x	1700	x 1'500

First zingage électrolytique SA

Tel : 021.634.23.33

Courriel : fzel@firstindustries.ch

Zingage électrolytique	Epaisseur en μm	Dimensions maximales utiles		
		long.	x larg.	x hauteur
Zingage électrolytique (passivation bleu, jaune) <i>Sur chaîne automatisée</i>	de 5 à 15 μm	3'000	x 500	x 1'200

Zingage à chaud	Epaisseur en μm	Dimensions maximales utiles		
		long.	x larg.	x hauteur
Zingage à chaud	70 à 90 μm selon acier	7'000	x 2'500	x 2'000

Moyen de transports du groupe

Tel : 021.634.23.33

Courriel : fzel@firstindustries.ch

Véhicules	Grue	Charge utile	Dimensions maximales utiles		
			long.	x larg.	x hauteur
1 semi-remorque	1 t à 4 m	10 t	7'000	x 2'500	x 2'000
1 camionnette	--	1.1 t	4'000	x 2'000	x 1'500
2 voitures de livraison	--	0.6 t	1'100	x 800	x 800

First Industries - 36 rte de Bussigny - CH - 1023 Crissier 1

Tel : +41 (0)21 633 08 31 / Fax +41 (0)21 633 08 39