

Alumni SA atelier de chromage dur	Tel : 021.637.02.20				
	E-mail : alumni@firstindustries.ch				

Flachschleifen	Höchste nutzbare Abmessungen				
	Länge	x	Breite	x	Höhe

Flachschleifen Anlage Camut mini 9	900	x	300	x	400
------------------------------------	-----	---	-----	---	-----

Schleifen	Ø mm	Ø Innen in mm	Länge		
-----------	------	---------------	-------	--	--

Durchgangschleifenes Centerless	3 bis 18 mm	--	6000		
---------------------------------	-------------	----	------	--	--

Durchgangschleifenes Centerless	3 bis 45 mm	--	3000		
---------------------------------	-------------	----	------	--	--

Stück an Stück Centerless	3 bis 70 mm				
---------------------------	-------------	--	--	--	--

Innenschleifen	500 mm	10 bis 200	1000	90°	
----------------	--------	------------	------	-----	--

zwischen Sptizen schleifen + polieren	Spitzenabstand	Ø Max.	Kegelform		
---------------------------------------	----------------	--------	-----------	--	--

Kellenberger	1 000	340	10°		
--------------	-------	-----	-----	--	--

Kellenberger CNC	1 500	340	7°		
------------------	-------	-----	----	--	--

Fortuna (Länge von 400 mm für minimal Ø 60 mm)	2 000	320	5°		
--	-------	-----	----	--	--

Schmalz	3 300	450	3°		
---------	-------	-----	----	--	--

Poliermaschine	4 000	600	-		
----------------	-------	-----	---	--	--

Elektrolytische Oberflächenbehandlung inklusive Beizen	Dicke in µm	Härtegrad nach Vickers	Höchste nutzbare Abmessungen		
			Länge	x	Breite x Höhe

Dekoratives Verchromen	3 bis 50 µm		2 400	x	650 x 1 000
------------------------	-------------	--	-------	---	-------------

Schutzverchromen (behält die originelle Oberfläche)	3 bis 50 µm		2 400	x	650 x 1 000
---	-------------	--	-------	---	-------------

Hartverchromen	µm nach Bedarf	900 bis 1'000	1 500	x	1 200 x 4 000
----------------	----------------	---------------	-------	---	---------------

			2 000	x	800 x 2 700
--	--	--	-------	---	-------------

			1 600	x	800 x 2 850
--	--	--	-------	---	-------------

			1 600	x	800 x 1 700
--	--	--	-------	---	-------------

Verkupfern	1 bis 30 µm		2 000	x	480 x 600
------------	-------------	--	-------	---	-----------

Kupferabbeizen	-		900	x	480 x 1800
----------------	---	--	-----	---	------------

Anodisieren Aluminium, hart-, schwarz-, und natur eloxieren	1 bis 120 µm	380 bis 450	2 500	x	400 x 1 400
---	--------------	-------------	-------	---	-------------

Edelstahl fertigpolieren (Gleitschleifen)	-	-	2 300	x	400 x 800
---	---	---	-------	---	-----------

Chemisch vernickeln	1 bis 50 µm	500 bis 600	1 800	x	700 x 980
---------------------	-------------	-------------	-------	---	-----------

Glänzend vernickeln	1 bis 30 µm		2 500	x	480 x 1 700
---------------------	-------------	--	-------	---	-------------

Glanzlos und schwarz vernickeln	1 bis 30 µm		2 500	x	480 x 1700
---------------------------------	-------------	--	-------	---	------------

Brünieren	Max 1 µm		2 750	x	580 x 1 000
-----------	----------	--	-------	---	-------------

Edelstahl Oberflächenpassivierung	--		800	x	700 x 800
-----------------------------------	----	--	-----	---	-----------

Zinkphosphatierung	1 bis 10 µm nach Rohstoff		800	x	600 x 1150
--------------------	---------------------------	--	-----	---	------------

Elektrolytisches Verzinken (schwarz, grün, gelb und blau) kleine Stücke >5mm, manuelle behandlung.	1 bis 30 µm		2 500	x	480 x 1700
					Oberflächenpassivierung in 2 x

First Industries SA

Tel : 021.634.23.33

E-mail: fisa@firstindustries.ch

Spritzmalerei, pulverbeschichtet und sandstrahlen	Dicke in μm	Farbe Bezug	Nutzbare Abmessungen				
			Länge	x	Breite	x	Höhe
Flüssiglackierung auf wässrige Basis oder Lösenmittel Maximal Gewicht 400 kg	40 bis 100 μm	RAL, NCS	4 000	x	1 500	x	1 200
Allgemeine Pulverbeschichtung Maximal Gewicht 1'000 kg	80 bis 120 μm	RAL, NCS IGP	4 000	x	1 700	x	1 200
Pulverbeschichtung von Stahl- oder Aluminiumprofil	80 bis 120 μm	RAL, NCS IGP	7 000				
Sandstrahlen (brauner Sand von 88 - 125 μm)			4 000	x	1 700	x	1 500
Sandstrahlen (brauner Sand von 595 - 841 μm)			4 000	x	1 700	x	1 500

Elektrolytisches Verzinken	Dicke in μm	Höchste nutzbare Abmessungen				
		Länge	x	Breite	x	Höhe
Elektolytisches Verzinken (blau und gelb) auf automatisierter Produktionskette	5 bis 15 μm	3 000	x	500	x	1 200

Feuerverzinken	Dicke in μm	Höchste nutzbare Abmessungen				
		Länge	x	Breite	x	Höhe
Feuerverzinken	70 bis 90 μm Je nach Stahl	7 000	x	2 500	x	2 000

First Industries - 36 rte de Bussigny - CH - 1023 Crissier 1

Tel : +41 (0)21 633 08 31 / Fax +41 (0)21 633 08 39