

Alumni SA atelier de chromage dur	Tel : 021.637.02.20				
	E-mail : alumni@firstindustries.ch				

Flachschleifen	Höchste nutzbare Abmessungen				
	Länge	x	Breite	x	Höhe

Flachschleifen Anlage Camut mini 9	900	x	300	x	400
------------------------------------	-----	---	-----	---	-----

Schleifen	Ø mm	Ø Innen in mm	Länge		
-----------	------	---------------	-------	--	--

Durchgangschleifenes Centerless	3 bis 18 mm	--	6000		
---------------------------------	-------------	----	------	--	--

Durchgangschleifenes Centerless	3 bis 45 mm	--	3000		
---------------------------------	-------------	----	------	--	--

Stück an Stück Centerless	3 bis 70 mm				
---------------------------	-------------	--	--	--	--

Innenschleifen	500 mm	10 bis 200	1000	90°	
----------------	--------	------------	------	-----	--

zwischen Spitzen schleifen + polieren	Spitzenabstand	Ø Max.	Kegelform		
---------------------------------------	----------------	--------	-----------	--	--

Kellenberger	1'000	340	10°		
--------------	-------	-----	-----	--	--

Kellenberger CNC	1'500	340	7°		
------------------	-------	-----	----	--	--

Fortuna (Länge von 400 mm für minimal Ø 60 mm)	2'000	320	5°		
--	-------	-----	----	--	--

Schmalz	3'300	450	3°		
---------	-------	-----	----	--	--

Poliermaschine	4'000	600	-		
----------------	-------	-----	---	--	--

Elektrolytische Oberflächenbehandlung inklusive Beizen	Dicke in µm	Härtegrad nach Vickers	Höchste nutzbare Abmessungen		
			Länge	x	Breite x Höhe

Dekoratives Verchromen	3 bis 50 µm		2'400	x	650 x 1'000
------------------------	-------------	--	-------	---	-------------

Schutzverchromen (behält die originelle Oberfläche)	3 bis 50 µm		2'400	x	650 x 1'000
---	-------------	--	-------	---	-------------

Hartverchromen	µm nach Bedarf	900 bis 1'000	1'500	x	1'200 x 4'000
----------------	----------------	---------------	-------	---	---------------

			2'000	x	800 x 2'700
--	--	--	-------	---	-------------

			1'600	x	800 x 2'850
--	--	--	-------	---	-------------

			1'600	x	800 x 1'700
--	--	--	-------	---	-------------

Verkupfern	1 bis 30 µm		2'000	x	480 x 600
------------	-------------	--	-------	---	-----------

Kupferabbeizen	-		900	x	480 x 1800
----------------	---	--	-----	---	------------

Anodisieren Aluminium, hart-, schwarz-, und natur eloxieren	1 bis 120 µm	380 bis 450	2'500	x	400 x 1'400
---	--------------	-------------	-------	---	-------------

Edelstahl fertigpolieren (Gleitschleifen)	-	-	2'300	x	400 x 800
---	---	---	-------	---	-----------

Chemisch vernickeln	1 bis 50 µm	500 bis 600	1'800	x	700 x 980
---------------------	-------------	-------------	-------	---	-----------

Glänzend vernickeln	1 bis 30 µm		2'500	x	480 x 1'700
---------------------	-------------	--	-------	---	-------------

Glanzlos und schwarz vernickeln	1 bis 30 µm		2'500	x	480 x 1700
---------------------------------	-------------	--	-------	---	------------

Brünieren	Max 1 µm		2'750	x	580 x 1'000
-----------	----------	--	-------	---	-------------

Edelstahl Oberflächenpassivierung	--		800	x	700 x 1800
-----------------------------------	----	--	-----	---	------------

Zinkphosphatierung	1 bis 10 µm nach Rohstoff		800	x	600 x 1150
--------------------	---------------------------	--	-----	---	------------

Elektrolytisches Verzinken (schwarz, grün, gelb und blau) kleine Stücke >5mm, manuelle Behandlung.	1 bis 30 µm		2'500	x	480 x 1700
--	-------------	--	-------	---	------------

			Oberflächenpassivierung in 2 x		
--	--	--	--------------------------------	--	--

Durox fonderie de précision SA		Tel : 021.706.14.30 E-mail: durox@firstindustries.ch					
Feingiesserei mit Wachs	Dicke	Gewicht	Nutzbare Abmessungen				
			Länge	x	Breite	x	Höhe
Mindest-Schmelzkapazität, je nach Legierung	0.8	1 kg	10	x	5	x	0.8
Höchst-Schmelzkapazität, je nach Legierung	180	20 kg	350	x	200	x	180
Sofort-Prototyp (in 3D-Wachs drücken -> in Edelmetall, Stahl oder Kupfer giessen)			150	x	150	x	100

Fam - Fabrique d'articles en métal SA		Tel : 021.706.14.31 E-mail : fam@firstindustries.ch					
Stanzen	Ø mm	Höchste nutzbare Abmessungen					
		Länge		Dicke		Gewicht	
Tiefziehen				4		60 t	
Stanzen (Formschnitt)				3		12 bis 125 t	
Aluminium und Zinn extrudieren	16 - 48	120		4/10			

First thermolaquage et peintures industrielles SA		Tel : 021.634.23.33 E-mail: ftpi@firstindustries.ch					
Spritzmalerei, pulverbeschichtet und sandstrahlen	Dicke in µm	Farbe Bezug	Nutzbare Abmessungen				
			Länge	x	Breite	x	Höhe
Flüssiglackierung auf wässriger Basis oder Lösenmittel	40 bis 100 µm	RAL, NCS	4'000	x	1'500	x	1'200
Maximal Gewicht 400 kg							
Allgemeine Pulverbeschichtung	80 bis 120 µm	RAL, NCS	4'000	x	1'700	x	1'200
Maximal Gewicht 1'000 kg							
Pulverbeschichtung von Stahl- oder Aluminiumprofil	80 bis 120 µm	RAL, NCS	7'000				
IGP							
Sandstrahlen (brauner Sand von 88 - 125 µm)			4'000	x	1700	x	1'500
Sandstrahlen (brauner Sand von 595 - 841 µm)			4'000	x	1700	x	1'500

First zingage électrolytique SA

Tel : 021.634.23.33

E-mail : fzel@firstindustries.ch

Elektrolytisches Verzinken	Dicke in μm	Höchste nutzbare Abmessungen				
		Länge	x	Breite	x	Höhe
Elektolytisches Verzinken (blau und gelb) auf automatisierter Produktionskette	5 bis 15 μm	3'000	x	500	x	1'200

Feuerverzinken	Dicke in μm	Höchste nutzbare Abmessungen				
		Länge	x	Breite	x	Höhe
Feuerverzinken	70 bis 90 μm Je nach Stahl	7'000	x	2'500	x	2'000

Transportmitteln des Gruppe First

Tel : 021.634.23.33

E-mail : fzel@firstindustries.ch

Fahrzeuge	Kran	Nützliche Lastung	Höchste nutzbare Abmessungen				
			Länge	x	Breite	x	Höhe
1 Sattelzug	1 t zu 4 m	10 t	7'000	x	2'500	x	2'000
1 Kleinlastwagen	--	1.1 t	4'000	x	2'000	x	1'500
2 Lieferwagen	--	0.6 t	1'100	x	800	x	800

First Industries - 36 rte de Bussigny - CH - 1023 Crissier 1

Tel : +41 (0)21 633 08 31 / Fax +41 (0)21 633 08 39